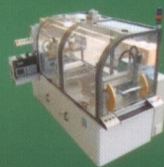
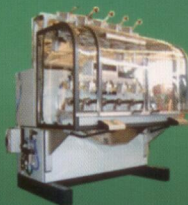


SIPRO



Single spindle winders

Multi spindle winders

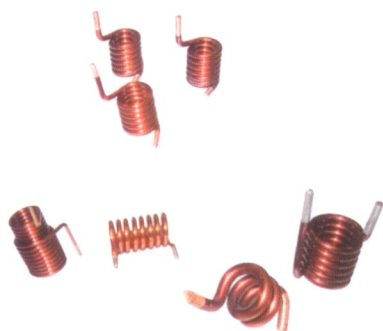
Modules

Lines

Accessories

MAB

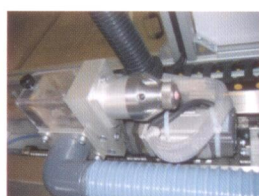
MACCHINA AVVOLGITRICE PER BOBINE IN ARIA
AIRCOILS WINDING MACHINE
LUFTSPULENWICKELAUTOMAT



- Macchina progettata per produrre avvolgimenti in aria su di uno o più strati di fili di rame rotondi o quadrati (induttanze, filtri, bobine di sgancio)
- Ampia gamma di fili lavorabili da $\varnothing 0,25$ a $\varnothing 2,8$ mm
- Macchina gestita da PC completamente programmabile
- La quantità di programmi che è possibile archiviare e la semplicità nella sostituzione degli utensili rendono semplici e veloci i cambi specifica
- Il ciclo è completamente automatico, non richiede la presenza di un operatore e non genera sfridi di filo

- Machine designed to wind single or multilayers air coils made with round or square copper wire (inductances, chokes, circuit breaker coils)
- Wide range of wires from 0,25 up to 2,8 mm diameter
- Fully programmable machine with PC control
- The quantity of programs that can be stored in the PC and the easy replacement of the tooling make every change over from one product to the other simple and quick
- The cycle is fully automatic, does not require any operator and does not produce any wire scrap

- Maschine geeignet für die Herstellung von ein- oder mehrschichtigen Luftspulen aus rundem oder viereckigem Kupferlackdraht (Induktionsspulen, Filter, FI Spulen)
- Breiter Drahtbereich von Durchmesser 0,25 bis 2,8 mm
- Die Anzahl der Programme, die im PC gespeichert werden können und der einfache Austausch der Werkzeuge machen das Umrüsten von einer Spule zur anderen schnell und leicht.
- Der Zyklus ist voll automatisch, benötigt keinen Bediener und es werden keine Drahtreste erzeugt.



Opzionali		Optional	Optionen	
Spellatura filo e test		Wire stripping and test	Draht abisolieren mit Positionstest	
Disossidazione filo e stagnatura		Wire leads fluxing and tinning	Drahtenden fluxen und verzinnen	
Piegare terminali		Start and finish leads bending	Drahtenden biegen	
Cementazione filo		Winding with thermobonding wire	Wicklung verbacken	
Lunghezza terminali e spellatura programmabili		Programmable length for wire leads and stripping position	Drahtenden- und Abisolierlänge programmierbar	
Scarico con estrazione spina mandrino		Unload with spindle extraction	Entladen mit Wickeldornauswurf	
Deavvolgitori per rocche filo		Dereeling device for wire spools	Drahtrollen Abspulgeräte	
Alimentazione automatica dello stagno		Automatic solder feeding	Automatische Zinnzuführung	
Caratteristiche principali Technical details Technische Merkmale		Caratteristiche principali Technical details Technische Merkmale		
Diametro del filo lavorato Wire diameter Drahtdurchmesser	0,25 ÷ 1,2 [mm] 0,80 ÷ 2,8 [mm]	Precisione di arresto Stop accuracy Haltegenauigkeit	± 0 [°]	
Tempo ciclo – production rate – Spulen / Std	600 ~ 3200 [pz / h]	Volt / kVA	380Vac –50 Hz 4 [KVA]	
Senso di avvolgimento Winding direction Wickelrichtung	Orario / Antiorario CW / CCW Links / rechts	Pressione dell'aria Pneumatic supply Pneumatischer Luftdruck	5 – 6 [bar]	
Posizione di arresto Stop positions Haltepositionen	Ogni grado (360° pos./giro)	Peso – Weight – Gewicht	~450 [Kg]	
Dim A x B / H	490x2300/1700 [mm]			

ADDITIONAL OPTIONS



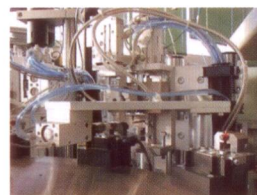
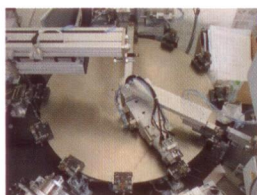
- Adatte per operazioni aggiuntive (montaggio ferriti, incollaggio, piegatura, test)
- Il controllo del sistema di finitura può essere indipendente oppure comune a quello della MAB, è di tipo MULTITASK e fornisce la diagnosi della macchina, report di produzione, manutenzione programmata, ecc



- Suitable for additional operations (ferrite assembly – glueing – bending – test)
- The additional operations can be the same of the MAB or independent. It is MULTITASK and provides the machine diagnosis, the production report, the programmed maintenance, etc..



- Geeignet für zusätzliche Arbeitsschritte (Ferritkern fügen, kleben, biegen, testen)
- Die Steuerung kann die der Wickelmaschine sein. Sie ist MULTITASK mit Maschinendiagnose, Fertigungsreports und Anzeige der programmierten Wartung.



Opzionali	Optional	Optionen
Piegare terminali Marcatura e/o trattamenti con colle / additivi Inserimento automatico ferriti Assemblaggio con altri particolari Test dimensionali Test misure elettriche Scarico in blister Trasferimenti bobine su nastri	Leads bending Marking and/or application of glue / additives Automatic ferrite insertion Assembly with other components Dimensional tests Electric tests Unload into blister Coil transfer on conveyor tapes	Drahtenden Biegung Spulenbeschriftung und / oder Bearbeitungen mit Klebemittel und Zusatzstoff Automatische Ferriteinsetzung Zusammenbau mit anderen Komponenten Abmessungen testen Widerstand prüfen Entladung in Blister Spulenverlegung auf Laufbänder